

Modułowa wytwornica lodu max 540 kg



Charakterystyka:

- Wytwornica lodu łuskowego w wersji split. Zbiornik do przechowywania lodu należy zakupić osobno.
- Urządzenie przeznaczone do podłączenia do zewnętrznego skraplacza lub centralnego układu chłodniczego (niskotemperaturowego).
- Parownik oraz ostrze skrobaka ze stali nierdzewnej AISI304. Ulepszone konstrukcja ścian parownika.
- Taca zbiornika na wodę z tworzywa ABS, łatwo wyjmowana w celu czyszczenia i dezynfekcji.
- Elektromechaniczny panel sterujący. Elektryczne zabezpieczenia prędkości obrotów i kolejności faz.
- Czujnik niskiego poziomu wody. Sprężarka hermetyczna. Termostatyczny czujnik poziomu lodu w zbiorniku.
- Silnik przekładni z paskiem klinowym.
- Panele z polerowanej stali nierdzewnej, z zaokrąglonymi narożnikami, łatwo zdejmowane, ułatwiające konserwację.
- Wyposażona w elektroniczny zawór rozprężny, zawór KVR, zawór bezpieczeństwa na linii płynu 60bar, zawór bezpieczeństwa na linii ssania 30bar.



MAR 79
Lód łuskowy
Zawartość wody 2%
Grubość 1 lub 2 mm

SKRAPLACZ

SPLIT

CZYNNIK CHŁODNICZY

R744

ZASILANIE V/Hz/ph

400/50/3N

ZALECANE ZBIORNIKI NA LÓD

Maszyna	Zbiorniki	kg
MAR 79	● UBH1100	553
	● UBH1600	812
	● UBH2250	1068
	● SIS300	137 + 73
	● SIS700	318 + 73
	● SIS1350	613 + 73 + 73

LEGENDA:

- ✓ : Idealne połączenie wytwornicy i zbiornika
- : Wysyp lodu musi być wykonany przed instalacją.
- CBTxxxxxxxx : wymagany dodatkowy adapter.

CERTYFIKATY



WYMOGI DOTYCZĄCE WARUNKÓW PRACY

	Minimum	Maximum
Temp. powietrza	10	43
Temp. wody	5	38
Ciśnienie wody	1 bar (14 psi)	5 bar (70 psi)
Napięcie elektr.	-10	+10

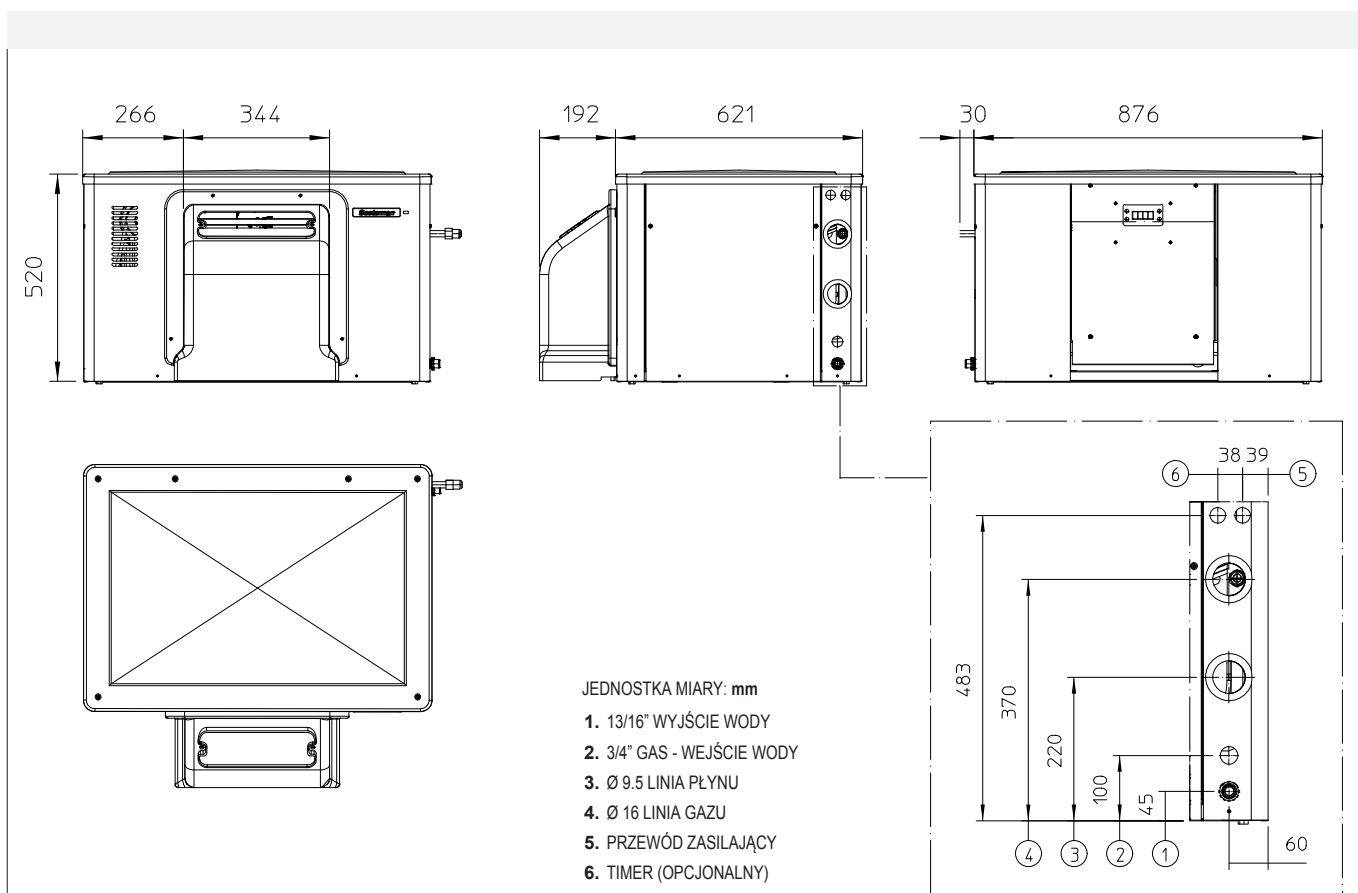
UWAGA:
Modele i ich specyfikacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.
Niniejsza karta jest przeznaczona wyłącznie do celów komercyjnych.
Dokumentacja techniczna znajduje się w instrukcjach serwisowych.

www.scotsman.com.pl

Modułowa wytwornica lodu max 540 kg

Modułowa wytwornica lodu max 540 kg

Modułowa wytwornica lodu max 540 kg



DANE URZĄDZENIA				DANE WYSYŁKOWE											
Wymiary (W x D x H)		906 x 813 x 520 mm		Karton (W x D x H)		980 x 740 x 680 mm									
Waga netto		95 kg		Waga		112 kg									
Wersja	Zasilanie	Wydajność kg/24 h °C Pow. / °C Wody						Zużycie energii (*)		Zużycie wody(*)	Pobór mocy	Sprężarka	Przewody	Max. bezpiecznik	
		10°C/10°C		21°C/10°C		32°C/21°C		kWh/100 kg	kWh/24h	l/h	W	W	No. x Ømm²	A	
MAR 79 SPLIT	400/50/3N	540	486	500	486	380	342	1.5	4.8	15.0	200	2800	5 x 2.0	10	
Sprężarka:		(Te -24.0°C; Tc +10.0°C)													

(*) Dane przy pracy w warunkach 32°C Temp. otoczenia / 21°C Temp. wody.