

EC 106 EASY FIT

Scotsman
Ice Systems

Kostkarka z wbudowanym zbiornikiem max 50 kg



Charakterystyka:

- Produkuje pojedyncze krystalicznie czyste kostki Gourmet.
- Odporna obudowa ze stali nierdzewnej.
- Proste i niezawodne sterowanie elektromechaniczne.
- Wlot i wylot powietrza w przednim panelu (tylko wersja chłodzona powietrzem).
- Łatwo dostępny, wysuwany w celu czyszczenia filtr powietrza (tylko wersja chłodzona powietrzem).
- Włącznik główny ON-OFF umieszczony na przednim panelu.
- Ergonomiczny dostęp do lodu poprzez przesuwne drzwiczki,
- Wyciszony odgłos zamykania drzwiczek,
- System zapobiegający odkładaniu się kamienia w układzie wodnym.
- System PWD - wymuszony odpływ skroplin.



EC L 106
Duża kostka 39 g
Ø 38 x H 41 mm



EC M 106
Średnia kostka 20 g
Ø 30 x H 34 mm

SKRAPLACZ

Chłodzony
powietrzem

Chłodzony
wodą

POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA NA LÓD

23 kg

CZYNNIK CHŁODNICZY

R134A

WYMOGI DOTYCZĄCE WARUNKÓW PRACY

ZASILANIE V/Hz/ph

230/50/1
230/60/1

	Minimum	Maximum
Temp. powietrza	10°C	43°C
Temp. wody	5°C	38°C
Ciśnienie wody	1 bar (14 psi)	5 bar (70 psi)
Napięcie elektr.	-10%	+10%

CERTYFIKATY



UWAGA:

Modele i ich specyfikacje mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.
Niniejsza karta jest przeznaczona wyłącznie do celów komercyjnych.
Dokumentacja techniczna znajduje się w instrukcjach serwisowych.

www.scotsman.com.pl

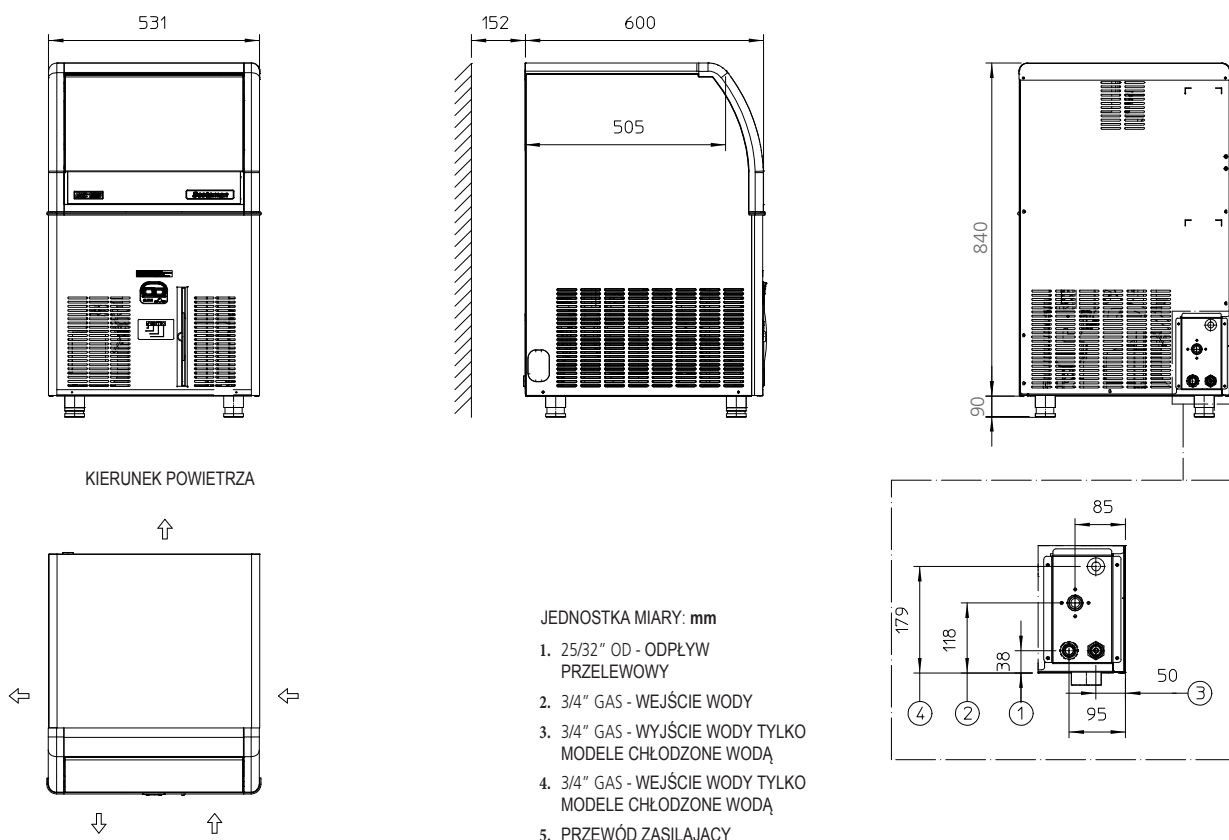
Kostkarka z wbudowanym zbiornikiem max 50 kg

EC 106 EASY FIT

Scotsman
Ice Systems

Kostkarka z wbudowanym zbiornikiem max 50 kg

Kostkarka z wbudowanym zbiornikiem max 50 kg



DANE URZĄDZENIA	Sprężarka				Przewody obwodu		Max. bezpiecznik
	Wersja	Zasilanie	Btu/h	W	No.	Ømm ²	A
Wymiary (W x D x H)	531 x 600 x 930 mm						
Waga netto	49 kg						
DANE WYSYŁKOWE							
Karton (W x D x H)	600 x 670 x 950 mm						
Waga	56 kg						
EC L 106 AS	230/50/1	4095	1200	3	1.5	10	
EC M 106 AS	230/50/1	4436	1300	3	1.5	10	
EC M 106 AS	230/60/1	5221	1530	3	1.5	10	
EC M 106 WS	230/50/1	4436	1300	3	1.5	10	

Wersja	Skraplacz	Zasilanie	Wydajność kg/24 h °C Pow. / °C Wody			Zużycie energii (*)		Zużycie wody (*)	Pobór mocy
			10°C/10°C	21°C/10°C	32°C/21°C	kWh/100 kg	kWh/24h	l/h	W
EC L 106 AS	Powietrzny	230/50/1	50	48	38	26.7	10.9	4.2	550
EC M 106 AS	Powietrzny	230/50/1	50	48	38	26.8	10.2	6.0	580
EC M 106 AS	Powietrzny	230/60/1	50	48	38	33.7	12.8	5.8	700
EC M 106 WS	Wodny	230/50/1	50	48	41	24.4	10.0	53.3	580

(*) Dane przy pracy w warunkach 32°C Temp. otoczenia / 21°C Temp. wody.